metob

Industrielle Beschichtungen

INNOVATION IN JEDER OBERFLÄCHE

+ WESENTLICHE KENNZIFFERN

METOB IST EIN FÜHRENDER ANBIETER VON BESCHICHTUNGEN FÜR INDUSTRIEKOMPONENTEN.

+ Hauptsitz Metob in Michelau/Oberfranken, zweiter Standort in Hildburghausen/Südthüringen

+ Mitarbeiter: etwa 245

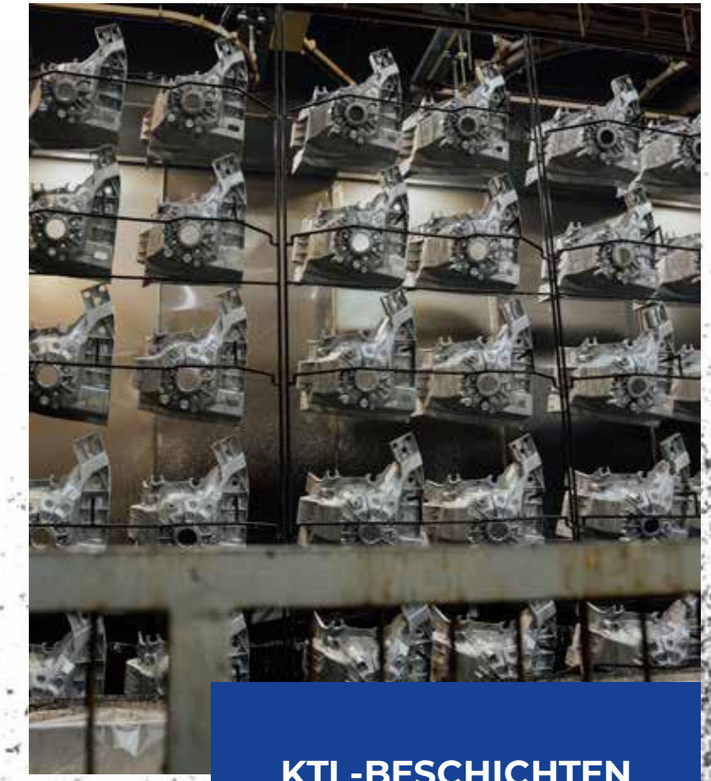
+ Beschichtete Fläche pro Jahr: > 7.000.000 m^2, entspricht 1.000 Standard-Fußballfeldern mit jeweils 7.140 m^2

metob
Industrielle Beschichtungen

+ UNTERNEHMENSENTWICKLUNG

1979	Gründung der Metob Beschichtungen GmbH
1982-2003	Kontinuierliches Wachstum am Standort Michelau
2004	Neuer Standort Hildburghausen
2017	Rückzug aus dem Geschäftsbereich Beschichtung von Gebäudekomponenten, Neuausrichtung der Unternehmensgruppe Metob auf die industrielle Beschichtung
2017-2018	Umbau von zwei Anlagen am Standort Michelau, Erhöhung der Kapazitäten für die Beschichtung von Automobilkomponenten
2018-2020	Investitionen in Logistikflächen an den Standorten Michelau und Hildburghausen
2019	Outsourcing der Nasslackbeschichtung, Konzentration auf Pulver-beschichtung, KTL Beschichtung und Waschen/Beizen/Konservieren
2021	Metob bezieht Strom zu 100% aus Erneuerbaren-Energien-Anlagen
2023	Inbetriebnahme einer 8-Turbinen Drahtgurt-Strahlanlage am Standort Hildburghausen

+ ANWENDUNGEN



KTL-BESCHICHTEN

PULVER-BESCHICHTEN

WASCHEN/BEIZEN/ KONSERVIEREN

metob
Industrielle Beschichtungen

+ IMPRESSIONEN | KTL-BESCHICHTUNGEN | WERK HILDBURGHAUSEN

BESONDERHEIT:

Ausgezeichneter Korrosionsschutz. Überlackierbar mit Pulverbeschichtung oder Nasslack.

VORBEHANDLUNG:

Entfetten, Spülen, Aktivieren und Zinkphosphatieren im Spritzverfahren in einer 11-Zonen-Anlage

TEILEGRÖSSEN:

Die maximale Teilegröße beträgt 3.000 x 1.400 x 1.600 mm.

BESCHICHTUNG:

Kathaphoretische Lackabscheidung, Schichtdicke 15 – 50 µ m .

EINBRENNEN:

Aufschmelzen und Vernetzung des Lackes bei ca. 200 °C

metob
Industrielle Beschichtungen

+ IMPRESSIONEN | KTL-BESCHICHTUNGEN

Aufhängen der Komponenten

Bestücken kundenspezifischer Warenträger

Aufhängen der Komponenten und Maskieren lackfreier Flächen

Entnahme und visuelle Prüfung

WERK HILDBURG-HAUSEN

metob
Industrielle Beschichtungen

+ IMPRESSIONEN | STRAHLANLAGE

+ Bearbeitungsfenster 800 x 400 mm
+ Integriert in unsere Fertigungsprozesse
+ Das Strahlen ergänzt unsere nasschemischen Vorbehandlungsprozesse und gibt uns die Möglichkeit, das zu beschichtende Teilespektrum zu erweitern.
+ Durch das In-House-Strahlen können sowohl Durchlaufzeiten reduziert als auch Kapazitäten erweitert werden.
+ Das Drahtgurtfördersystem erlaubt die schonende und zugleich effiziente Bearbeitung unterschiedlichster Werkstückgeometrien und -größen bei hoher Prozesssicherheit.
+ Die acht leistungsstarken Schleuderradturbinen gewährleisten eine gleichmäßige und vollständige Strahlmittelabdeckung, wodurch definierte und reproduzierbare Oberflächenqualitäten selbst bei komplexen Bauteilen erzielt werden.

WERK HILDBURG-HAUSEN

metob
Industrielle Beschichtungen

+ IMPRESSIONEN | KTL-BESCHICHTUNGEN VON ALUMINIUMKOMPONENTEN

KTL-Anlage für Aluminium-Komponenten (max. 7.000 x 2.400 x 500 mm)

VORBEHANDLUNG: Entfetten und Beizpassivieren mit Alodine 2040R2.

Lackbecken

Entnahme und Prüfen der Bauteile

WERK MICHELAU

metob
Industrielle Beschichtungen

+ TECHNISCHE DETAILS | PULVERBESCHICHTUNG

VORBEHANDLUNG:

Entfetten, Spülen, Phosphatieren, Trocknen

BESCHICHTUNG:

Elektrostatische Applikation des Pulvers. Vernetzung des Pulverlackes bei 180-200 °C.

BESONDERHEIT:

Schlagzähe, kratzfeste Oberfläche für maximalen mechanischen Schutz.

TEILEGRÖSSEN (WERK MICHELAU):

Die maximale Teilegröße beträgt 1.600 x 2.800 x 800 mm.

metob
Industrielle Beschichtungen

+ IMPRESSIONEN | PULVERBESCHICHTUNG

WERK HILDBURGHAUSEN

Die maximale Teilegröße beträgt
2.000 x 1.600 x 1.000 mm.

WERK HILDBURGHAUSEN

Modernes Pulverzentrum

WERK HILDBURGHAUSEN

Teile nach der Pulverapplikation und vor
dem Einbrennen

WERK HILDBURGHAUSEN

Entnahme und visuelle Prüfung

metob
Industrielle Beschichtungen

+ TECHNISCHE DETAILS | WASCHEN, BEIZEN & KONSERVIEREN (WBK)

TEILEGRÖSSEN:

Die maximale Teilegröße beträgt 1.800 x 2.200 x 500 mm.

BESONDERHEIT:

Oberflächen lassen sich problemlos lackieren, schweißen oder kleben.

metob
Industrielle Beschichtungen

+ PRODUKTIONSZENTREN | MICHELAU (OBERFRANKEN) UND HILDBURGHAUSEN (SÜDTHÜRINGEN)

IHRE VORTEILE:

+ Zentrale Lage in Deutschland, sehr gute Anbindung an die Autobahn A73
+ Hohe Flexibilität bei Losgrößen und Jahresmengen
+ Beide Standorte mit eigenen Prüfräumen
+ Eigenes Projekt- und Neuteilemanagement
+ Auslieferung an OEM möglich
+ Kundenspezifische Gestaltung der Lieferscheine und Labels

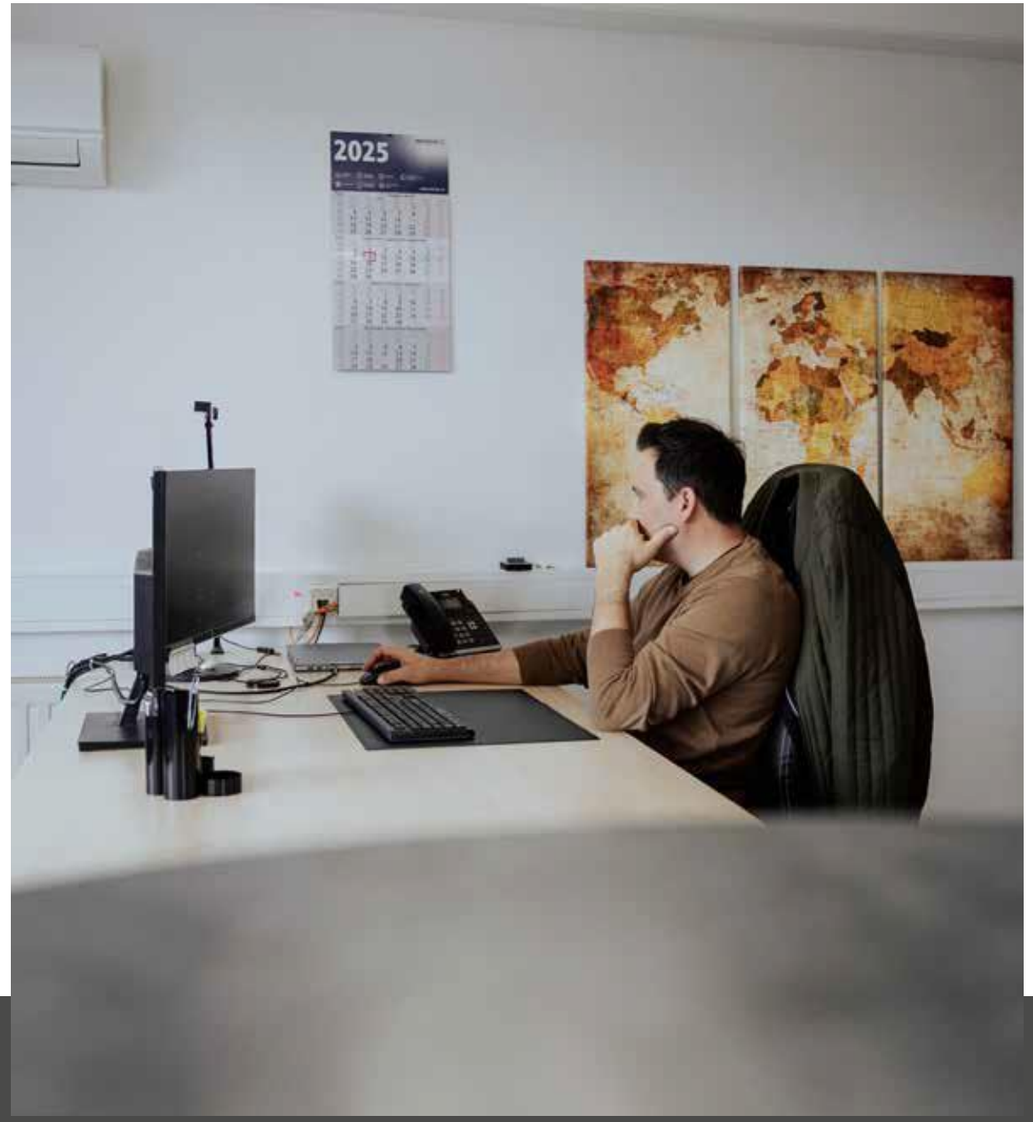
DIE WESENTLICHEN INFORMATIONEN: MICHELAU

+ 110 Mitarbeiter
+ Gesamtfläche: 18.000 m², davon Produktion: 10.000 m²
+ KTL- und Pulverbeschichten von Komponenten aus Stahl und Aluminium, Waschen/Beizen/Konservieren von Aluminium-Werkstoffen

DIE WESENTLICHEN INFORMATIONEN: HILDBURGHAUSEN

+ 135 Mitarbeiter
+ Gesamtfläche: 30.000 m², davon Produktion: 10.000 m²
+ KTL- und Pulverbeschichten von Komponenten aus Stahl und Aluminium

metob
Industrielle Beschichtungen



QUALITÄT UND VERANTWORTUNG.

Unser zentrales Qualitätswesen stellt die Umsetzung der Kundenanforderungen und die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres hohen Qualitätsanspruches sicher. Die Arbeitssicherheit sowie der Gesundheitsschutz stehen bei unserem Handeln im Vordergrund. Metob ist nach IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018 und TISAX® zertifiziert worden.

MASSNAHMEN ZUR CO^2-REDUZIERUNG:

+ Bildung eines Energieteams, Verbesserungen der Energieperformance /Implementierung von Energiesparmaßnahmen, Einkauf von umweltschonenden Materialien
+ Teilnahme am Energieeffizienznetzwerk „Franken vernetzt sich II“, Ziel: Einsparpotenziale in der betrieblichen Praxis zu heben und Energie-Know-how weiter auszubauen
+ 2016 Inbetriebnahme Blockheizkraftwerk am Standort Michelau
+ 2020 Neue Photovoltaik Anlage am Standort Michelau
+ 2021 Bezug des Stroms aus Erneuerbare Energie Anlagen und somit CO2 frei
+ 2025 Inbetriebnahme einer weiteren Photovoltaik-Anlage am Standort Michelau

WIR TRAGEN VERANTWORTUNG.

+ Feste Verankerung von Nachhaltigkeit in unserer Unternehmenskultur
+ Ganzheitlicher Ansatz, der die Verantwortung für Umwelt und Menschen in den Vordergrund stellt
+ Neben klima- und ressourcenpolitischen Diskursen auch Fragen der Ethik und der sozialen Verantwortung
+ Zertifizierung nach ISO 14001:2015 (Umweltmanagementsystem),
+ Zertifizierung nach ISO 50001:2018 (Energiemanagementsystem),
+ Zertifizierung nach ISO 45001:2018 (Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz)
+ Erstellung eines Nachhaltigkeitsberichtes, erstmalig für 2021

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT!

metob
Industrielle Beschichtungen

WIR FREUEN UNS AUF EINEN DIALOG MIT IHNEN.

Metob Beschichtungen GmbH
Röthenstraße 21
D-96247 Michelau

www.metob.de

Marco Jobst |
Geschäftsführer
Tel. +49 (0) 9571 898-14
marco.jobst@metob.de

Martin Kolenda |
Leiter QM /Technologie
Tel. +49 (0) 9571 898-44
martin.kolenda@metob.de

Robert Bähr |
Leiter Vertrieb
Tel. +49 (0) 9571 898-31
robert.baehr@metob.de

Bernd Kupfer |
Leiter Fertigung Werk Michelau
Tel. +49 (0) 9571 898-66
bernd.kupfer@metob.de

Stefan Baacke |
Neuteile /Projektmanagement
Tel. +49 (0) 3685 40114-16
stefan.baacke@metob.de

Thomas Pfeufer |
Leiter Fertigung Werk Hildburghausen
Tel. +49 (0) 3685 40114-12
thomas.pfeufer@metob.de

Holger Gaksch |
Neuteile /Projektmanagement
Tel. +49 (0) 9571 898-62
holger.gaksch@metob.de