

A close-up photograph of industrial machinery, likely a conveyor system for surface coating. The image shows a complex arrangement of metal frames, rollers, and cables. A central horizontal band is overlaid with white text. The background is dark, with some metallic highlights and a few small green lights.

Wir können Oberflächen.

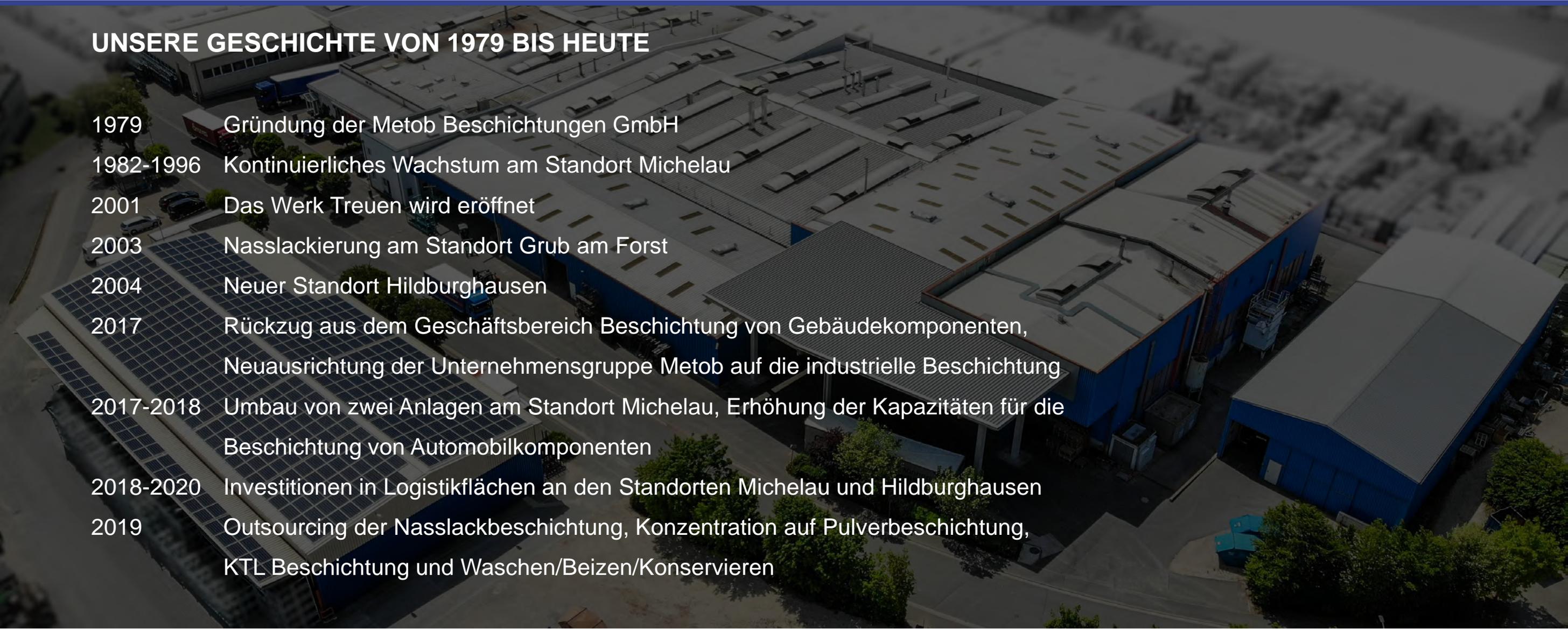
Dafür steht **Metob**

metob
Industrielle Beschichtungen

METOB IST EIN FÜHRENDER ANBIETER VON BESCHICHTUNGEN FÜR INDUSTRIEKOMPONENTEN.

- Hauptsitz Metob in Michelau/Oberfranken
- Mitarbeiter: etwa 245
- Beschichtete Fläche pro Jahr: > 7.000.000 m²

UNSERE GESCHICHTE VON 1979 BIS HEUTE

- 
- 1979 Gründung der Metob Beschichtungen GmbH
 - 1982-1996 Kontinuierliches Wachstum am Standort Michelau
 - 2001 Das Werk Treuen wird eröffnet
 - 2003 Nasslackierung am Standort Grub am Forst
 - 2004 Neuer Standort Hildburghausen
 - 2017 Rückzug aus dem Geschäftsbereich Beschichtung von Gebäudekomponenten, Neuausrichtung der Unternehmensgruppe Metob auf die industrielle Beschichtung
 - 2017-2018 Umbau von zwei Anlagen am Standort Michelau, Erhöhung der Kapazitäten für die Beschichtung von Automobilkomponenten
 - 2018-2020 Investitionen in Logistikflächen an den Standorten Michelau und Hildburghausen
 - 2019 Outsourcing der Nasslackbeschichtung, Konzentration auf Pulverbeschichtung, KTL Beschichtung und Waschen/Beizen/Konservieren



KTL-BESCHICHTEN



PULVER-BESCHICHTEN

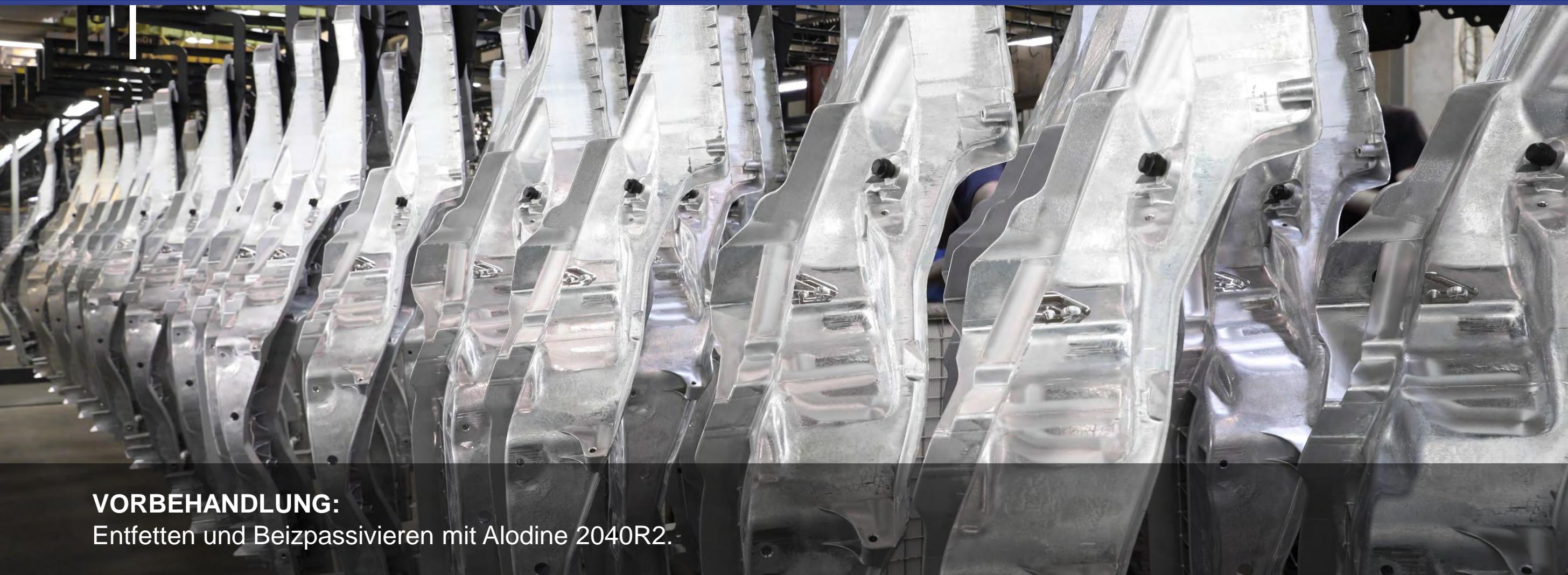


WASCHEN/BEIZEN/KONSERVIEREN

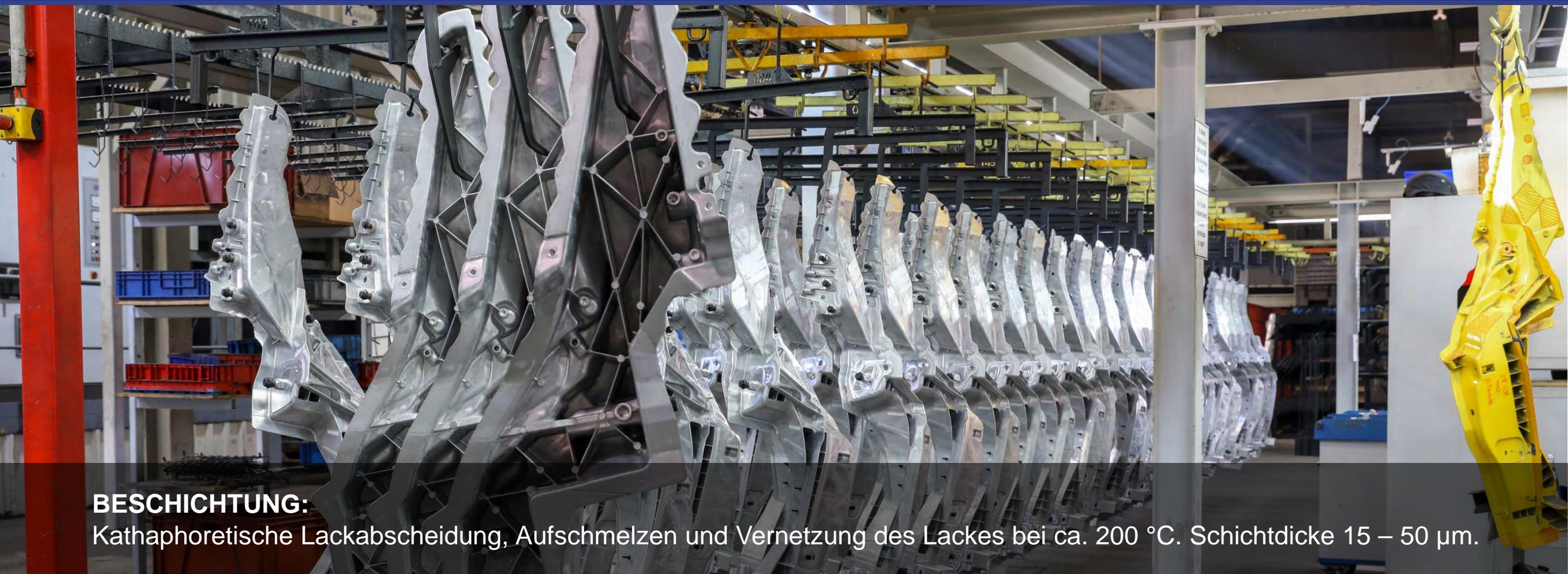


VORBEHANDLUNG:

Entfetten, Spülen, Aktivieren und Zinkphosphatieren im Spritzverfahren in einer 11-Zonen-Anlage



VORBEHANDLUNG:
Entfetten und Beizpassivieren mit Alodine 2040R2.



BESCHICHTUNG:

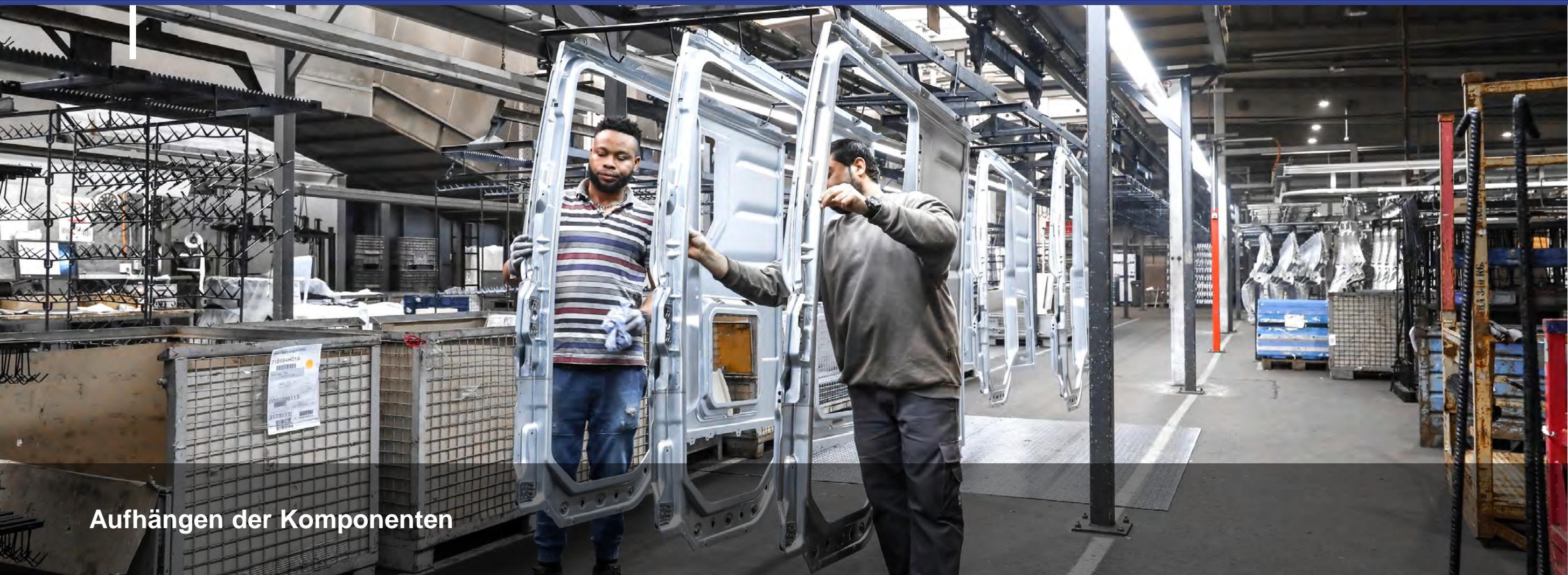
Kathaphoretische Lackabscheidung, Aufschmelzen und Vernetzung des Lackes bei ca. 200 °C. Schichtdicke 15 – 50 µm.



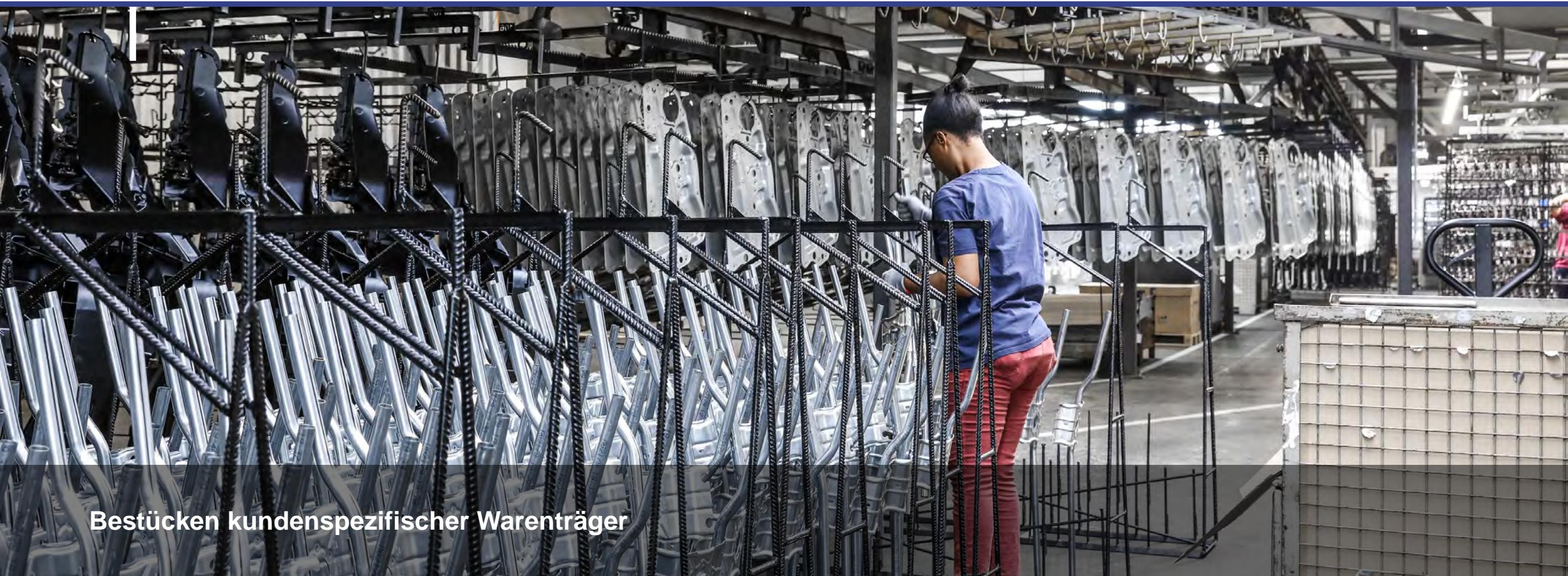
TEILEGRÖSSEN:
Die maximale Teilegröße beträgt 3.000 x 1.400 x 1.600 mm.



BESONDERHEIT:
Ausgezeichneter Korrosionsschutz bei hoher Resistenz gegen Chemikalien.



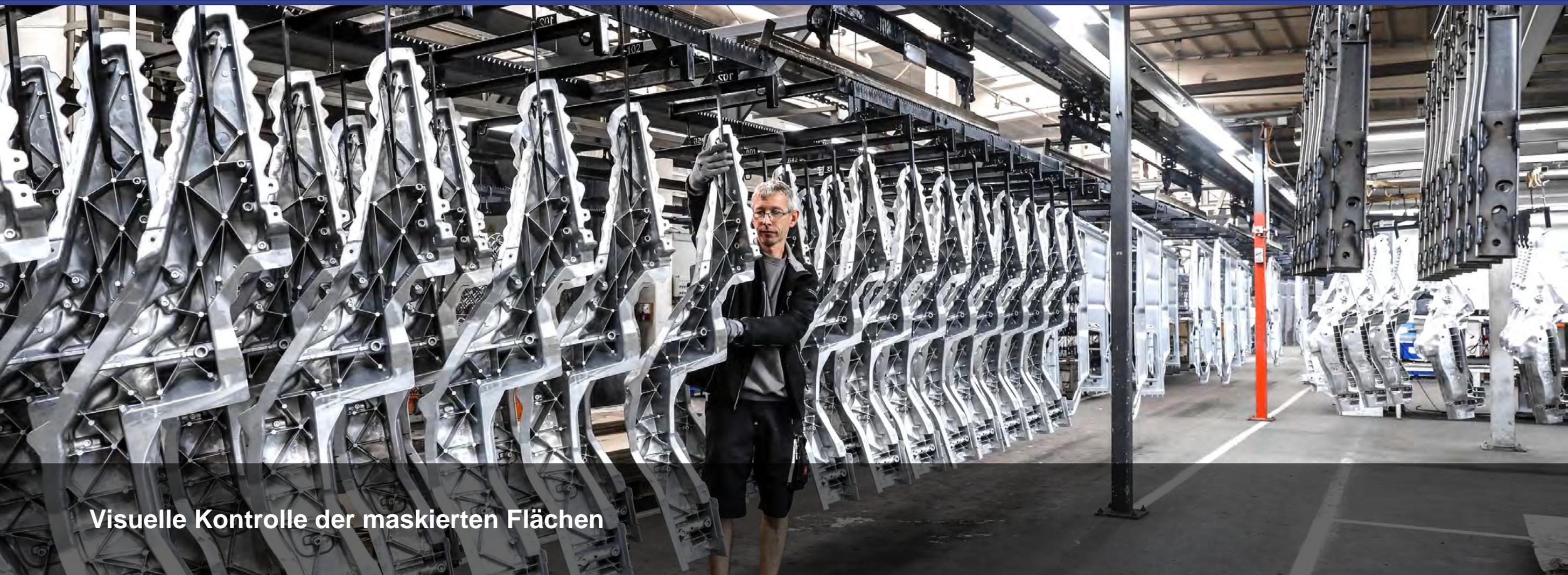
Aufhängen der Komponenten



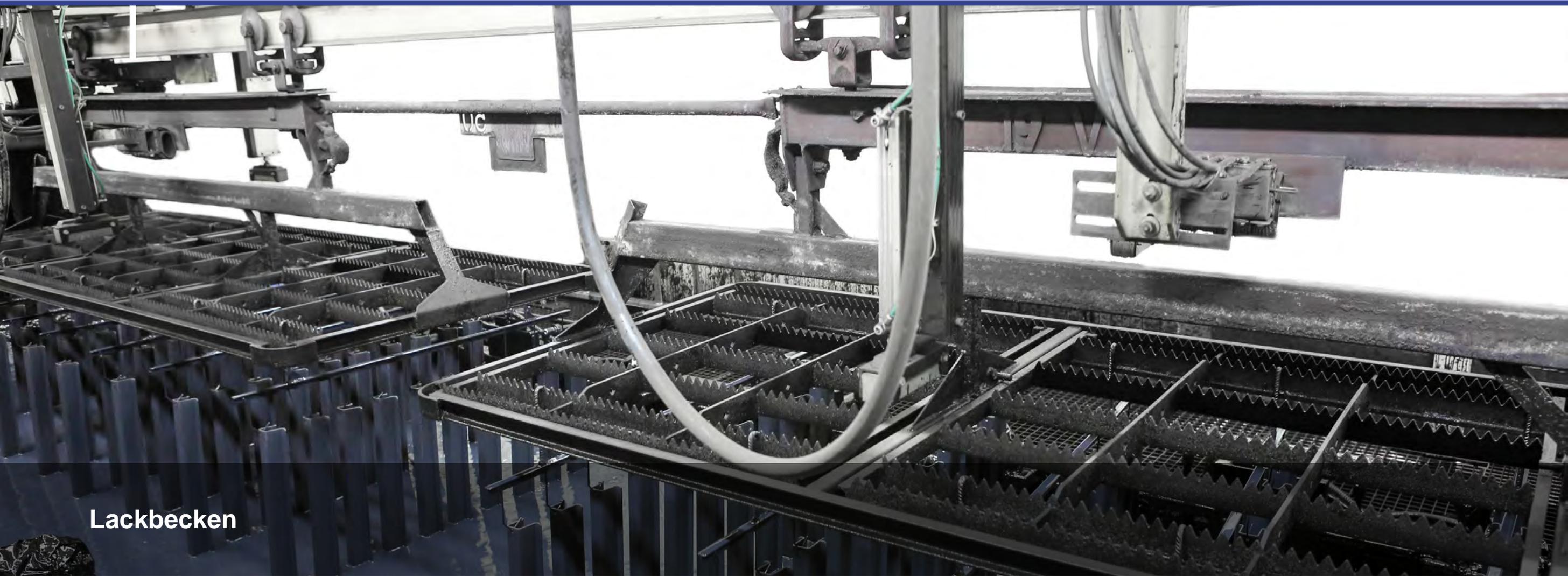
Bestücken kundenspezifischer Warenträger



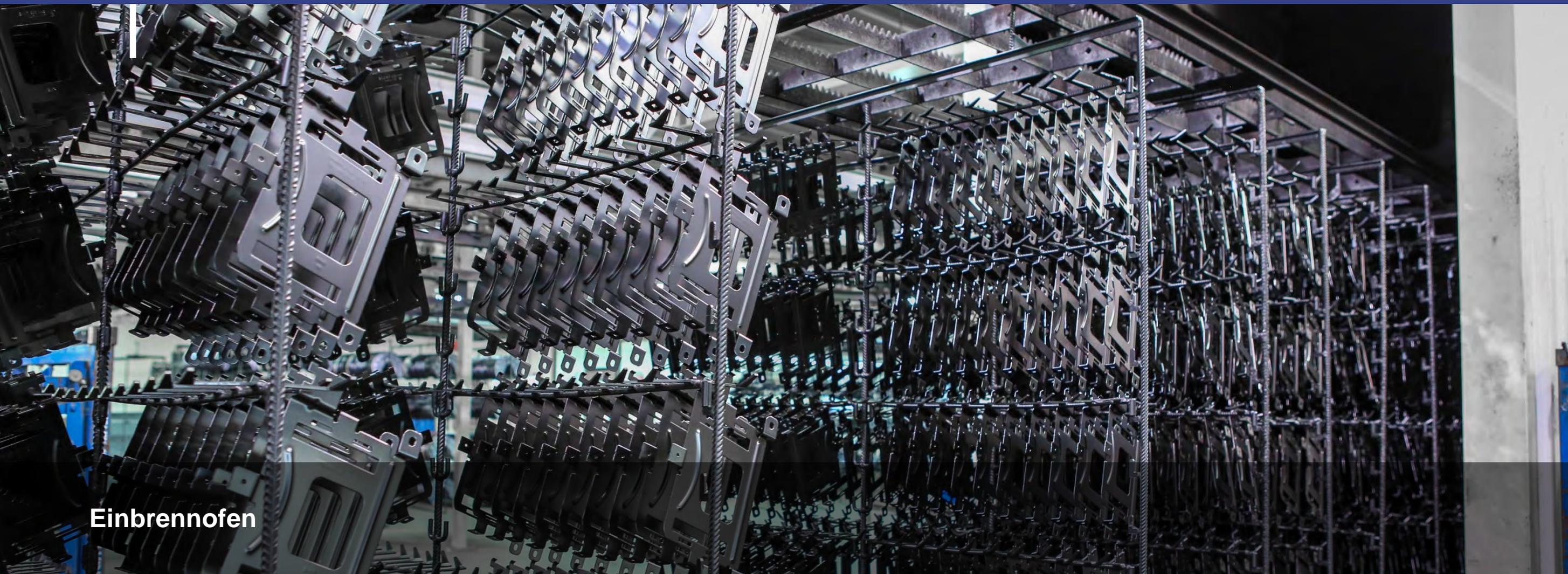
Aufhängen der Komponenten und Maskieren lackfreier Flächen



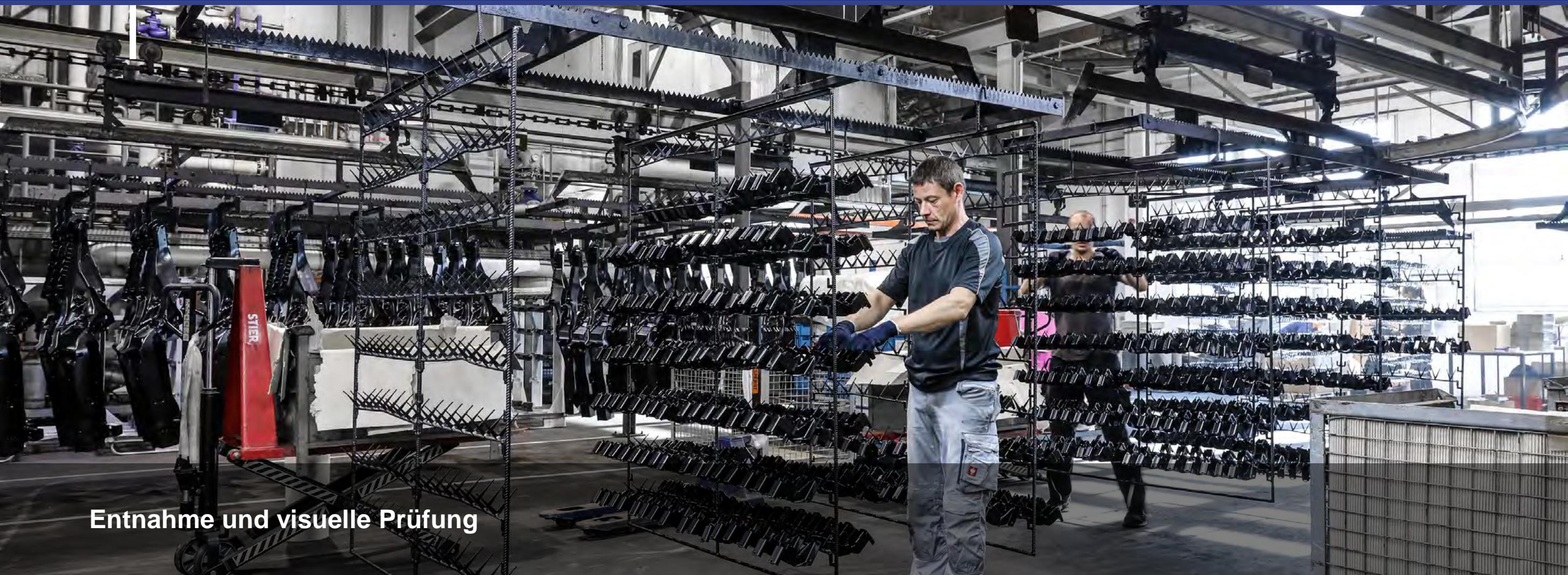
Visuelle Kontrolle der maskierten Flächen



Lackbecken



Einbrennofen



Entnahme und visuelle Prüfung



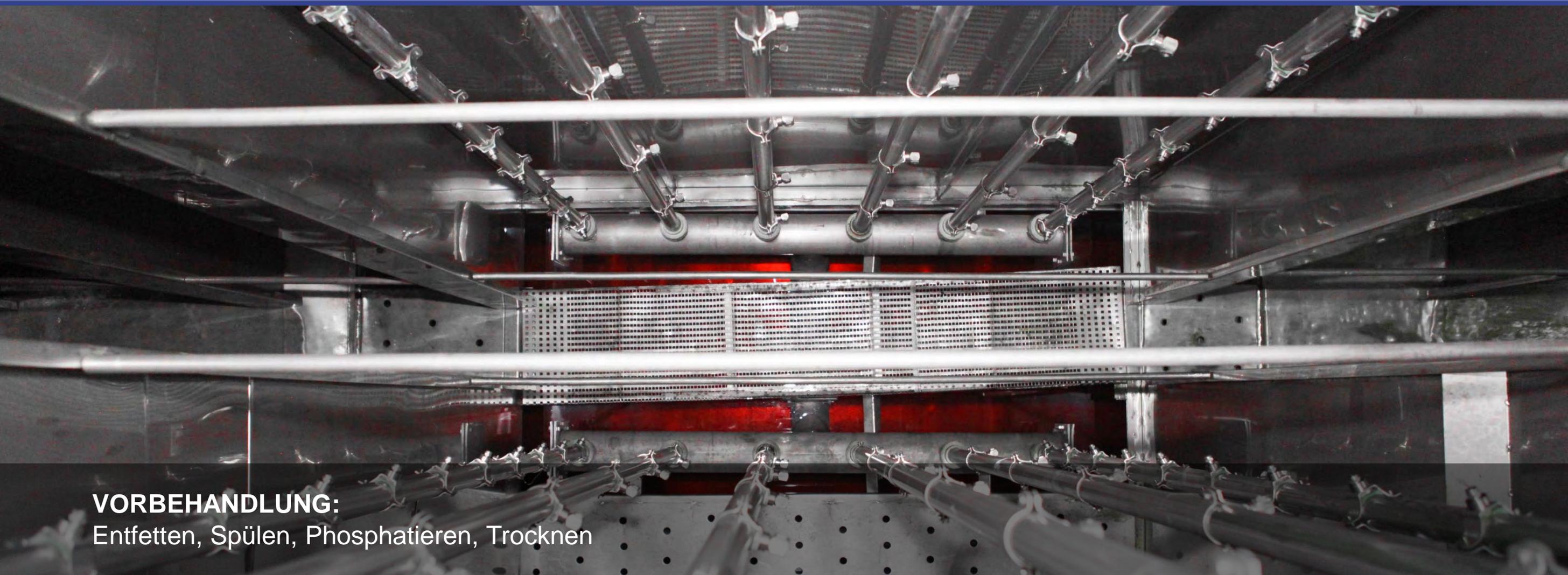
Neue KTL-Anlage für Aluminium-Komponenten in Michelau



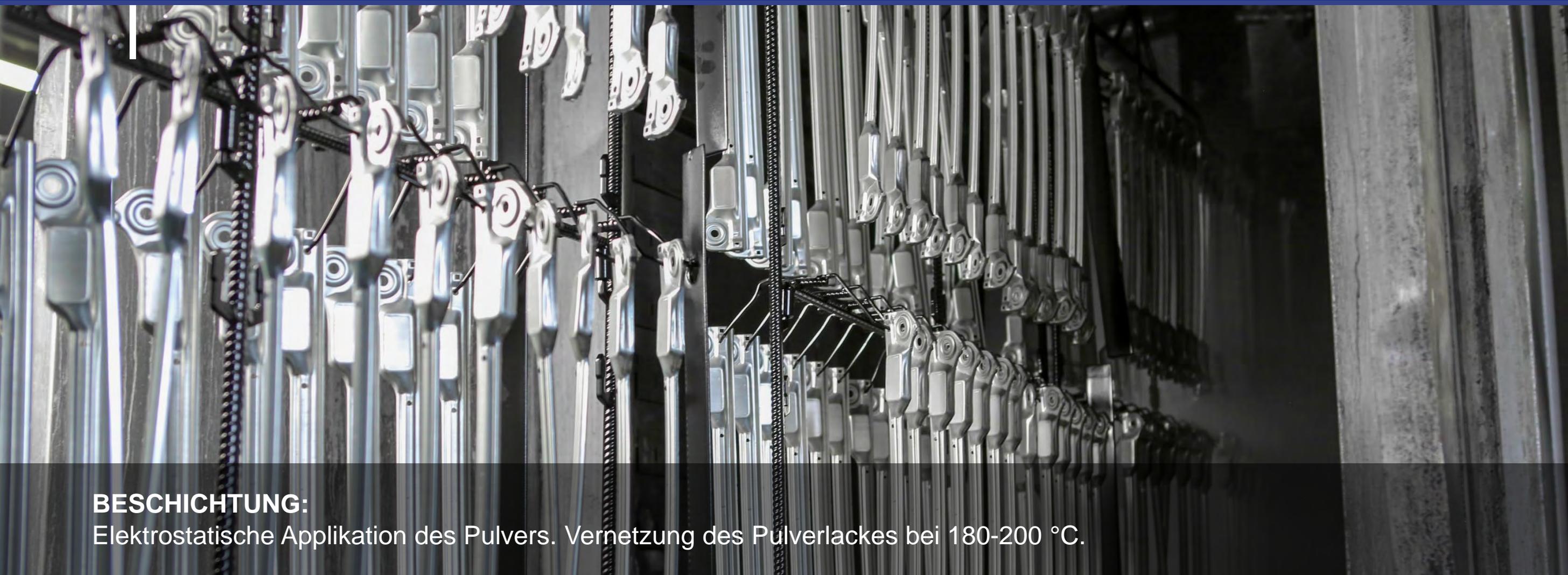
Neue KTL-Anlage für Aluminium-Komponenten in Michelau



Neue KTL-Anlage für Aluminium-Komponenten in Michelau | Entnahme und Prüfen der Bauteile



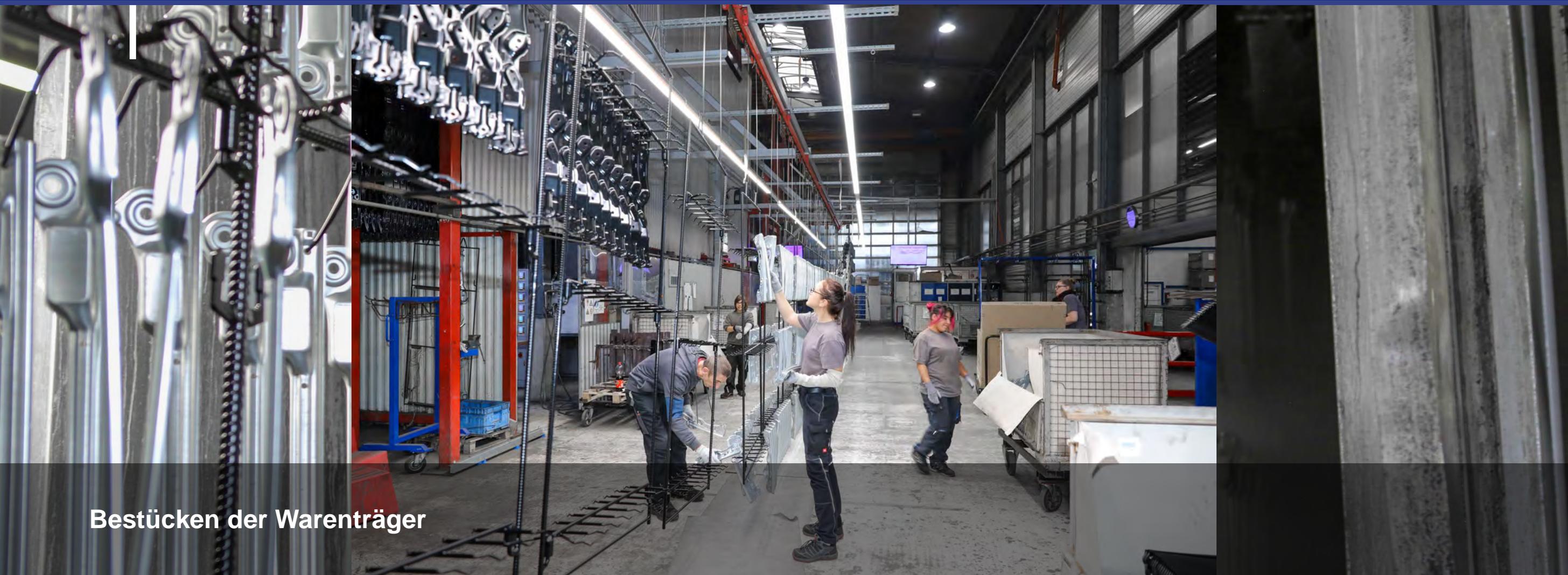
VORBEHANDLUNG:
Entfetten, Spülen, Phosphatieren, Trocknen



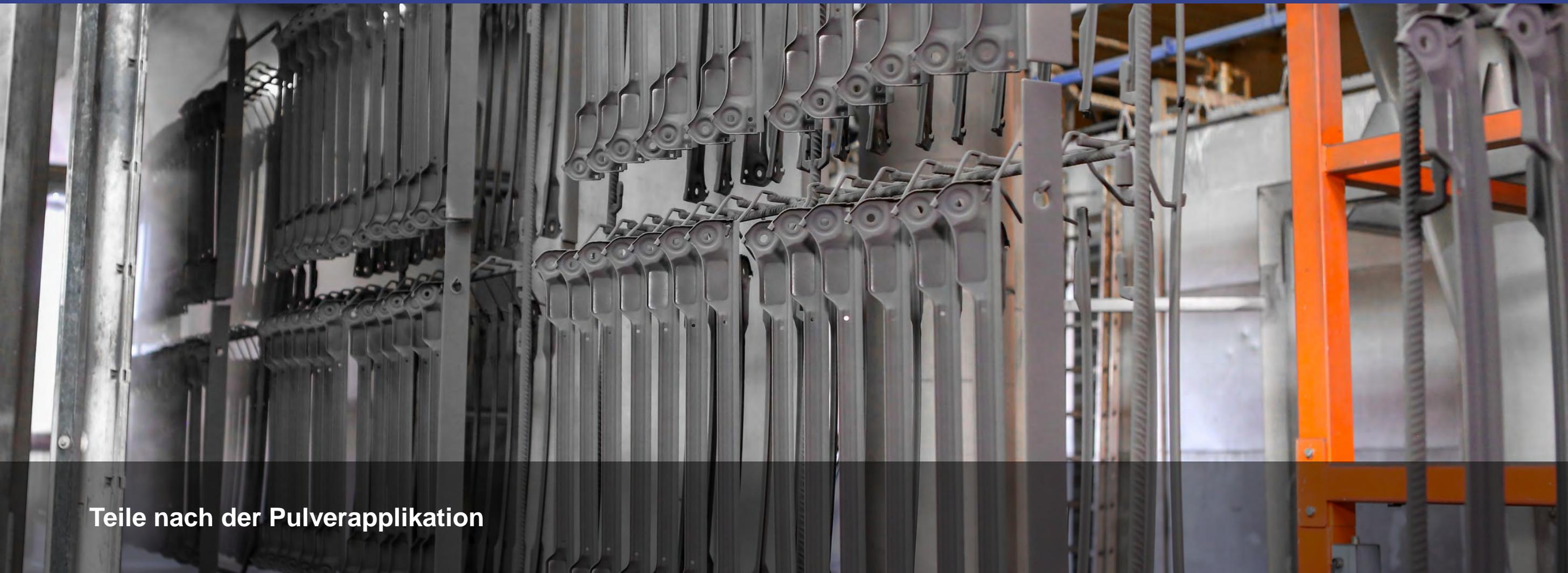
BESCHICHTUNG:
Elektrostatische Applikation des Pulvers. Vernetzung des Pulverlackes bei 180-200 °C.



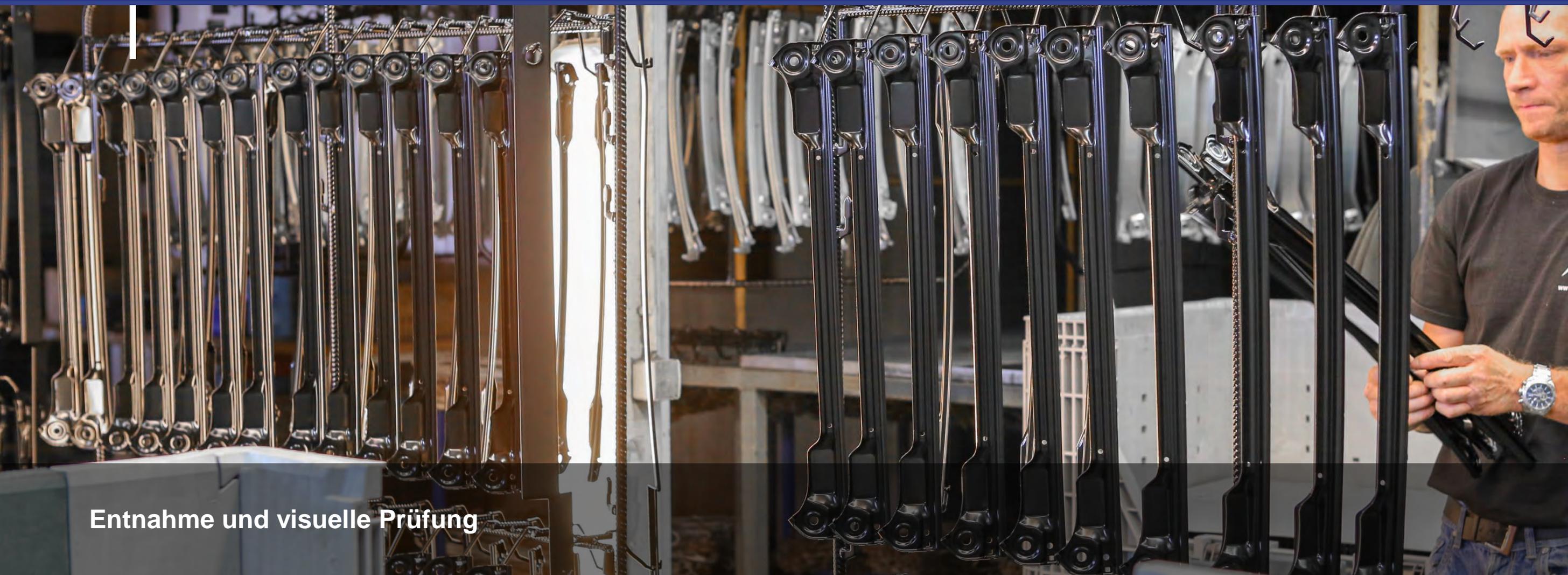
BESONDERHEIT:
Schlagzähe, kratzfeste Oberfläche für maximalen mechanischen Schutz.



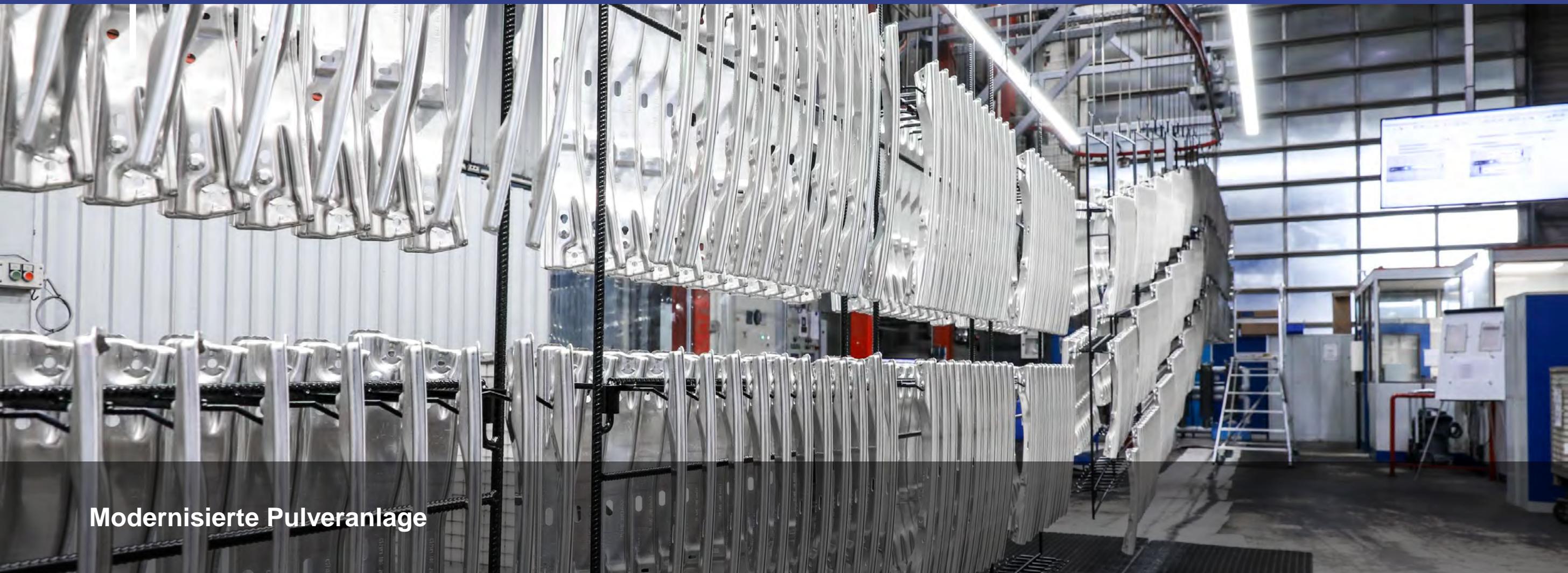
Bestücken der Warenträger



Teile nach der Pulverapplikation



Entnahme und visuelle Prüfung



Modernisierte Pulveranlage



TEILEGRÖSSEN:
Die maximale Teilegröße beträgt 1.800 x 2.200 x 500 mm.



BESONDERHEIT:
Oberflächen lassen sich problemlos lackieren, schweißen oder kleben.



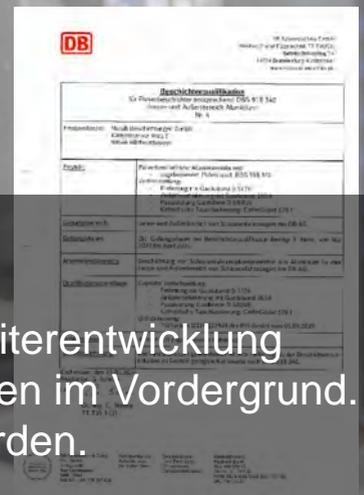
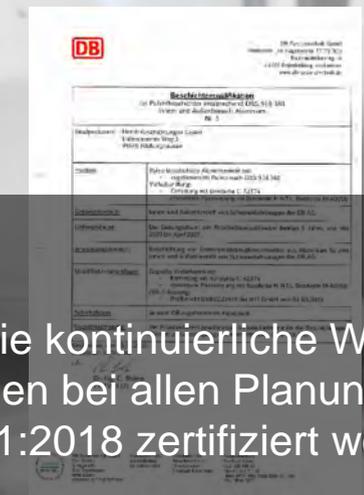
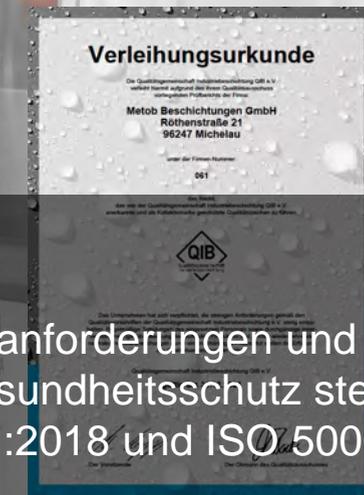
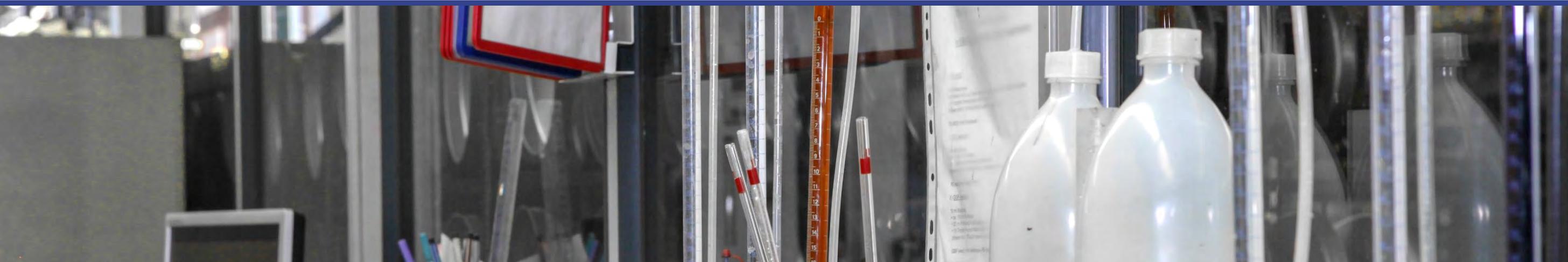
KENNZIFFERN:

- 110 Mitarbeiter
- Gesamtfläche: 18.000 m²
- davon Produktion: 10.000 m²

Produktionszentren | **Hildburghausen (Südthüringen)**

KENNZIFFERN:

- 135 Mitarbeiter
- Gesamtfläche: 30.000 m²
- davon Produktion: 10.000 m²



QUALITÄT UND VERANTWORTUNG.

Unser zentrales Qualitätswesen stellt übergreifend die Umsetzung der Kundenanforderungen und die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres hohen Qualitätsanspruches sicher. Die Arbeitssicherheit sowie der Gesundheitsschutz stehen bei allen Planungen im Vordergrund. Metob ist nach ISO 9001:2015, IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 und ISO 50001:2018 zertifiziert worden.

MASSNAHMEN ZUR CO₂-REDUZIERUNG:

- Bildung eines Energieteams Verbesserungen der Energieperformance / Implementierung von Energiesparmaßnahmen, Einkauf von umweltschonenden Materialien
- Teilnahme am Energieeffizienznetzwerk „Franken vernetzt sich II“, Ziel: Einsparpotenziale in der betrieblichen Praxis zu heben und Energie-Know-how weiter auszubauen
- 2016 Inbetriebnahme Blockheizkraftwerk am Standort Michelau
- 2020 Neue Photovoltaik Anlage am Standort Michelau
- 2021 Bezug des Stroms aus Erneuerbare Energie Anlagen und somit CO₂ frei



WIR TRAGEN VERANTWORTUNG.

- Feste Verankerung von Nachhaltigkeit in unserer Unternehmenskultur
- Ganzheitlicher Ansatz, der die Verantwortung für Umwelt und Menschen in den Vordergrund stellt
- Neben klima- und ressourcenpolitischen Diskursen auch Fragen der Ethik und der sozialen Verantwortung
- Zertifizierung nach ISO 14001:2015 (Umweltmanagementsystem),
Zertifizierung nach ISO 50001:2018 (Energiemanagementsystem),
Zertifizierung nach ISO 45001:2018 (Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz)
- Erstellung eines Nachhaltigkeitsberichtes, erstmalig für 2021

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

WIR FREUEN UNS AUF EINEN DIALOG MIT IHNEN.

Metob Beschichtungen GmbH
Röthenstraße 21
D-96247 Michelau
www.metob.de

Marco Jobst
Geschäftsführer
Tel. +49 (0) 9571 898-14
marco.jobst@metob.de

Martin Kolenda
Leiter Qualitätsmanagement
Tel. +49 (0) 9571 898-44
martin.kolenda@metob.de

Robert Bähr
Leiter Vertrieb
Tel. +49 (0) 9571 898-31
robert.baehr@metob.de

Bernd Kupfer
Leiter Fertigung Werk Michelau
Tel. +49 (0) 9571 898-66
bernd.kupfer@metob.de

Stefan Baacke
Projektmanagement
Tel. +49 (0) 3685 40114-16
stefan.baacke@metob.de

Thomas Pfeufer
Leiter Fertigung Werk Hildburghausen
Tel. +49 (0) 3685 40114-12
thomas.pfeufer@metob.de