



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b>Beschichterqualifikation</b> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Aluminium Nr. 3	
Finalproduzent: Metob Beschichtungen GmbH Kaltenbronner Weg 5 98646 Hildburghausen	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung mit Bonderite C-A1574 - chromfreie Passivierung mit Bonderite M-NT1, Bonderite M-AD700
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2020 bis April 2025.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Entfettung mit Bonderite C-A1574 - chromfreie Passivierung mit Bonderite M-NT1, Bonderite M-AD700 QIB-Zulassung: - Prüfbericht I2019Q22949 der IFO GmbH vom 01.03.2019
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 19.05.2020  
Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
TT.TVI 3 (2)

DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des  
Aufsichtsrates:  
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
BLZ: 100 100 10  
Kto-Nr.: 611 711 06  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF

